

HABA HÄHNLE - Ihr Partner für Schweißen und Schneiden

Sehr verehrte Kunden,
sehr geehrte Geschäftspartner,

unsere Erwartungen in das Geschäftsjahr 2017 wurden bisher erfüllt. Die Nachfrage unserer Kunden ist nach wie vor anhaltend hoch. Bei unseren Besuchen spricht man von einer hohen Auslastung. Aber auch von Personalmangel. Ein Thema das uns alle ständig begleitet. Der ein oder andere besetzte Schweißplatz würde den Betrieben gut tun und manche Situation entspannen. Jeder besetzte Schweißplatz führt zu schweißtechnischem Bedarf, den wir gern liefern.

Andererseits müssen wir in den letzten Wochen vermehrt Lieferanten auf Einhaltung von Terminen hinweisen und reagieren mit Anpassung unserer Lagerbestände bei Standardprodukten.

Mit den innovativen Schweißprozessen von Lorch können wir Ihnen etwas Speed bringen. Denn Geschwindigkeit ist gleich Produktivität. Dazu stellen wir in diesen News den Lorch Twin Puls XT vor. WIG-Optik mit MIG/MAG-Geschwindigkeit kann durchaus für die eine oder andere Anwendung eine Option sein. Dies ist nur einer von mehreren Schweißprozessen für mehr Produktivität.

Mit unserer Einschätzung in den letzten News zur Nachfrage nach Lösungen zur Absaugung von Schweißrauch lagen wir vollkommen richtig. Hier sind wir ständig im Projektgeschäft unterwegs. Der Staubgrenzwert von $1,25 \text{ mg/m}^3$ besteht seit 2014. Für die Umsetzung der neuen Regel wird eine Übergangsfrist bis zum **31.12.2018** gewährt. Innerhalb dieses Zeitraums müssen alle Arbeitsstätten, Anlagen und Betriebsmittel technisch dem neuen Grenzwert angepasst werden. Wir informieren in diesen News über die Fördermöglichkeiten für Absaugtechnik und beraten Sie gern umfassend zum Thema Absaugtechnik.

Unsere Fachvorträge im 1. Halbjahr waren wieder gut besucht. Im Herbst folgt ein weiterer Fachvortrag zum Thema Oberflächenbehandlung. Hier geht es vorwiegend um das Schleifen mit einem ausgeprägten Praxisteil mit den Spezialisten von 3M.

Vormerken sollten Sie sich die Messe Schweisstec in Stuttgart vom 07. – 10. November. In der Halle 6 werden wir Highlights unseres Programms präsentieren. Neuheiten von Lorch, die wir an dieser Stelle noch nicht verraten. CNC-Plasmaschneiden mit SwiftCUT, Absaugtechnik und Automation werden weitere Schwerpunkte sein.

Falls Sie zu neugierig sind: Auf der Messe Schweißen&Schneiden in Düsseldorf vom 25. – 29. September können wir Sie auf dem Lorch Messestand A42 in Halle 10 empfangen.

Vielleicht ist es Ihnen möglich, uns auf einer Messe oder noch besser in unserem SchweißtechnikCenter zu besuchen. Wir freuen uns!

Gute Geschäfte und eine schöne Sommerzeit wünscht Ihnen

Hans-Peter Reinhard
Geschäftsführer



HABA HÄHNLE
SCHWEISSTECHNIK

wünscht Ihnen und Ihrer Familie
eine schöne Sommerzeit!

MASTERS OF SPEED

Die innovativen Schweißprozesse von Lorch

Geschwindigkeit ist gleich Produktivität.

Das steht fest. Wer mehr in kürzerer Zeit erledigt, ist effizienter unterwegs. Allerdings muss auch die Qualität stimmen. Mehr Speed hilft nur, wenn gleichzeitig der Einbrand stimmt und der Schweißprozess für alle extrem einfach zu handhaben ist. Nur dann kann auf aufwändige Vor- und Nacharbeiten an der Naht verzichtet werden. Darauf hat Lorch sich konzentriert und akribisch unsere MIG-MAG Prozessinnovationen entwickelt. Sie alle steigern deutlich Ihre Schweißgeschwindigkeit, vereinfachen den Prozess spürbar und ermöglichen eine Produktivität die ihresgleichen sucht.

LORCH TWINPULS XT

Sieht richtig gut aus.

Schönste Nähte mit einem Maximum an Speed.

TwinPuls XT steuert gezielt und getrennt Aufschmelz- und Abkühlphasen. Was Sie davon haben? Eine wesentlich geringere und gezieltere Wärmeeinbringung ins Werkstück, weniger Verzug und damit auch weniger Nacharbeit. Zudem entspannt die Entkopplung der Phasen das Arbeiten in Zwangslagen.



WIG-OPTIK MIT MIG/MAG-GESCHWINDIGKEIT

Wo früher in der Praxis viele Anwendungen herkömmlich mit WIG geschweißt wurden, ermöglicht Lorch heute mit dem TwinPuls XT auf MIG-MAG-Basis neue Möglichkeiten. Das Schweißen wird dadurch schneller und effizienter. Ganz ohne Kalt-

stellen und Endkrater, dafür mit einer Optik, die den Vergleich mit einer WIG-Naht nicht scheuen muss. Alles hat ein Ende nur die Naht hat zwei. Und diese sind dank Twin-Puls XT wirklich bemerkenswert.

„S“ IST GENUG FÜR ALLE DA.

Die neue S-Serie von Lorch ist da und macht das MIG-MAG-Puls-Schweißen so gefühlsecht wie nie. Zumindest sagen das alle unsere Test-Schweißer und keiner will die „S-XT“ wieder hergeben. Aber wir können Ihnen hier ja viel erzählen. Darum: Überzeugen Sie sich doch ganz einfach selbst vom neuen SpeedPulse XT-Schweißprozess und den vielen weiteren Features der neuen „S-XT“, die Ihnen die volle Kontrolle über den Lichtbogen verleihen.

Klicken Sie sich gleich mal rein unter www.die-neue-s.de und fordern Sie Ihre Test-Schweißanlage an.



Halten Sie die neuen Staubgrenzwerte ein?

Sind Ihre Mitarbeiter schadstoffhaltiger Luft ausgesetzt?

Wir zeigen Ihnen, was Sie tun können, um gesetzliche Grenzwerte einzuhalten.

Vorschriften und Gesetze:

Der neue allgemeine Staubgrenzwert beträgt seit 2014

>> 1,25 mg/m³ bei A-Staub und

>> 10 mg/m³ bei E-Staub

Das bedeutet eine SENKUNG um fast 60 %. Hinzu kommt, dass Betreiber nach dem Arbeitsschutzgesetz §5 ArbSchG verpflichtet sind, Schutzmaßnahmen zu treffen, um die Grenzwerte einzuhalten.

Fördermittel der BAFA für Absaugtechnik im Überblick:

Das Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) bietet Fördermittel für Unternehmen, die Ersatz- oder Neuinvestitionen in hocheffiziente Absauganlagen wie KEMPER Schweißrauch-Absaugsysteme vornehmen und damit nachhaltig für sparsame und rationelle Energieverwendung in Ihrem Betrieb sorgen.

Durch Fördermittel für Absaugtechnik wird Ihre Amortisationszeit deutlich verkürzt, Ihre Wirtschaftlichkeit verbessert und Ihre Energiekosten erheblich gesenkt. Unterschieden wird hierbei zwischen zwei Förderprogrammen:

die Förderung für effiziente Querschnittstechnologien und die Förderung für Absauganlagen.



KEMPER[®] MaxiFil Clean

Selbstreinigendes Filter- und Absauggerät zur Schweißfassung

Die Highlights:

- >> Größte Filterflächen bei mobilen Geräten - 42 m²
- >> Fünffache Filterstandzeit
- >> Absolut staubfreier Filterwechsel
- >> Auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl
- >> Kontaminationsfreier Filterwechsel in Staubkartuschen



KEMPER[®] MaxiFil

Absauggerät mit Einwegfilter und hoher Filterkapazität

Die Highlights:

- >> Größte Filterflächen bei mobilen Geräten - 42 m²
- >> Fünffache Filterstandzeit
- >> Absolut staubfreier Filterwechsel
- >> Auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl
- >> Geringere Folgekosten



KEMPER[®] Clean Air Tower

Raumlüftungssystem mit Schichtlüftung für Produktion, Logistik und Lagerhallen.

Die Highlights:

- >> Schichtlüftungsprinzip, von der Berufsgenossenschaft empfohlen
- >> Heizkostenminimierung durch Luftrückführung und Luftverteilung
- >> Kostengünstiger, auch nachträglicher Einbau, da keine Rohrleitung nötig

*** SONDERPOSTEN - MIT HÄRTEABWEICHUNGEN ***

Siegmund Tisch Professional Extreme 750

Abmessung 2400 x 1200 x 200 mit Skala
Sonderposten mit Härteabweichungen
Artikel-Nr.: 280030.XT7.T1

Preis 4.290 €

Komplettpreis Fuß Grundausstattung
mit Werkzeugen Set 1
(Artikel-Nr.: 283100)



erposten * * * Sonderposten * * * Sonderposten * * * Sonderposten * * * Sonderposten * * * Sonderposten

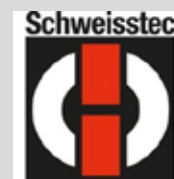
Termine 2017

25. -29. September 2017 Messe „**Schweißen & Schneiden**“
in Düsseldorf



12. Oktober 2107 **Fachvortrag**
im SchweißtechnikCenter

07. -10. November 2017 Messe „**Schweißtec**“
in Stuttgart



IMPRESSUM

HABA HÄHNLE GmbH ■ Dieselstraße 5 ■ 74172 Neckarsulm
Telefon 07139 93149-0 ■ Telefax 07139 93149-99
E-Mail info@haba-haehnle.de ■ Internet www.haba-haehnle.de

Entwicklung und Produktion Melanie Stanschus ■ Tel. 07139 93149-30 ■ E-Mail: m.stanschus@haba-haehnle.de

Verantwortlich für den Inhalt Hans-Peter Reinhard, Ulli Reichert

Rechtliches Handelsregister Heilbronn HRA 102526 ■ Umsatzsteuer-ID DE 145 772 398

Ladenöffnungszeiten Mo. – Do. 7:30 - 17:00 Uhr ■ Fr. 7:30 - 16:00 Uhr ■ Sa. 9:00 - 12:00 Uhr

Alle angegebenen Preise verstehen sich per Stück zzgl. Mehrwertsteuer. Solange Vorrat reicht. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.